

NB-SEINÄ OY SUUNNITTELUOHJEET

YLEISTÄ

- Lipat muottia vasten aina kun mahdollista.
- Pintoihin merkittävä pinnan laatu BY40 julkaisun mukaisesti. Esim. jos muottipinta pinnoitetaan, merkataan PIN-MUO-A. Jos pinta jää piiloon, merkattava luokaksi C.
- Elementtien max korkeus sovittava kohteittain. Alle 16mm tapit voidaan taivuttaa kuljetuksen ajaksi.
- Työsaumaraudoitteet Peikon merkinnöin.
- Kuvaan merkattava painopiste molempiin suuntiin
- Mahdolliset suojakaiteet merkattava kuviin.
- Jälkeenpäin kiinnitettävät kierretangot ja neoprenit sekä HPM pulttien aluslevyt hankkii ja asentaa työmaa.
- Kuvat piirretään aina niin päin kuin ne tehdään muottipöydällä.
- Aukkojen reunoille muottitekniikasta johtuva päästö 200mm paksussa kivessä noin 5mm, 400mm paksussa kivessä noin 10mm.
- Kuvassa ei saa esittää turhia detaljeja
- Detaljit, leikkauskuvat ja naamakuva oltava yhteneväisiä
- Tehtaalla käytetään Parocin villoja
- Sähköjen vaakavedot kielletty
- Sähkömerkinnät betonikeskuksen ohjeen mukaan.

L

- Voiko tartunnoissa käyttää vaijerilenkkejä?
- Verkko asennetaan hakasten ulkopuolelle.
- Kanteen mustat taivutetut nostolenkit

CL

- Verkko hakasten ulkopuolelle.
- PLA nostolenkit määriteltävä painon mukaan.
- Tehtaalla käytetään kippimuotteja
- Kaadot suunniteltava siten, että kaato yhteen suuntaan kerrallaan. Vesiurilla ohjataan vesi kaivoon.

S/R/AR/AS

- Käytetään taivutettua Pintoksen sisäkuoren mustaa nostolenkkiä. PBK.
- Viisteet merkattava tarvittaviin nurkkiin. Pelkkä maininta ei riitä.

SK/RK

- Aukkopuut kiinnitetään kulmarauodoilla ja kuumasinkityillä nauloilla betoniin.
- Bitumi esitettävä selkeästi leikkauskuvissa ja detaljissa.

SKR/RKR

- Ohutrappaus
 - Eriste asennetaan muottia vasten, eristettä vasten asennettavat sähköt asennetaan työmaalla. Tehdas tuo villan läpi varauksen.
- Paksurappaus
 - Erillinen detaljikirjasto

M

- Tehtaan normaalikäsitteily pinnoille:
 - Muottipinta hiotaan paperilla
 - Teräshiertopinta hiotaan koneellisesti

P

- Yläpään tyyppitetty rst nostolenkki
- Alapään vemo, työmaa hankkii kierretangon
- Tehtaan pyöreät muotit: 250, 300, 400
- Pyöreän osan maksimikorkeus n.4000mm